

FDA konform



Werkstoff / Farbe	Härte	Temperaturbeständigkeit	Anwendungsbereich	Bemerkungen
EPDM schwarz peroxidisch vernetzt	70 - 75 ± 5 Shore A	- 40°C bis + 150°C	Heißwasser, Dampf (bis 180°C)	Lebensmittel- und Pharmaindustrie
FKM / FPM schwarz oder rot peroxidisch vernetzt	70 - 80 ± 5 Shore A	- 40°C bis + 200°C	ausgezeichnete Beständigkeit bei aromatischen Lösungsmitteln, Chemikalien, etc., sowie bei hohen Temperaturen	Lösungsmittel, Chemie, Lebensmittelindustrie
FFKM schwarz peroxidisch vernetzt	75 ± 5 Shore A	- 10°C bis + 230°C	hervorragende chemische und thermische Beständigkeit	Lösungsmittel, Chemie, Pharmaindustrie
FVMQ (Fluor-Silikon) rot, blau, transparent peroxidisch vernetzt	70 - 80 ± 5 Shore A	- 50°C bis + 150°C	besondere Beständigkeit gegenüber Aromaten, Ölen, etc., sowie bei tiefen Temperaturen	Lebensmittelindustrie
VMQ (Silikon-Kautschuk) milchig weiß, transparent peroxidisch vernetzt (alternativ platinkatalysiert)	70 - 80 ± 5 Shore A	- 50°C bis + 200°C	extreme Beständigkeit gegen hohe und tiefe Temperaturen, nur statisch verwendbar, geringe Festigkeit	Lebensmittel- und Pharmaindustrie
PTFE weiß	51 - 60 ± 5 Shore D	- 200°C bis + 230°C	lebensmittelecht, extrem hohe Temperatur-, und chemische Beständigkeit, gute Gleiteigenschaften	kaltfließend, Lebensmittel- und Pharmaindustrie
FKM/FEP ummantelt schwarz / transparent	90 - 95 ± 5 Shore A	- 20°C bis + 204°C	siehe PTFE	vergleichbar mit PTFE, jedoch nicht kaltfließend

Die Inhaltsstoffe der Rezepturen sind frei von tierischen Bestandteilen.

FDA compliant



Material / Colour	Hardness	Temperature resistance	Field of application	Remarks
EPDM black peroxidic cross-linked	70-75 ± 5 Shore A	- 40°C thru + 150°C	hot water, steam (thru 180°C)	food- and pharmaceutical industry
FKM / FPM black or red peroxidic cross-linked	70 - 80 ± 5 Shore A	- 40°C thru + 200°C	excellent resistance against aromatic solvent, chemicals, etc., as well as at high temperatures	solvent, chemical- and food industry
FFKM black peroxidic cross-linked	75 ± 5 Shore A	- 10°C bis + 230°C	outstanding chemical and thermic resistance	solvent, chemical- and pharmaceutical industry
FVMQ (fluorine silicone) red, blue or transparent peroxidic cross-linked	70 - 80 ± 5 Shore A	- 50°C thru + 150°C	special resistance against aromatic hydrocarbon compounds, oils, etc., and at low temperatures	food industry
VMQ (silicone-rubber) milky white, transparent peroxidic cross-linked (alternatively platinum cured)	70 - 80 ± 5 Shore A	- 50°C thru + 200°C	extreme resistance against high and low temperatures, only statically usable, low strength	recommendable for food- and pharmaceutical industry
PTFE white	51 - 60 ± 5 Shore D	- 200°C thru + 230°C	food proof, extremely high temperatures, best chemical resistance, good gliding quality	creeping, food- and pharmaceutical industry
FKM/FEP encapsulated black / transparent	90 - 95 ± 5 Shore A	- 20°C thru + 204°C	refer to PTFE	comparable with PTFE, but not creeping

The ingredients of the recipes are free from animal components.