



3.1 STERI-Red® K DIN 11865-RK

konzentrische Reduzierung mit Orbitalschweißenden

concentric reducer for orbital welding

Legende

A / A1 Außendurchmesser
B / B1 Innendurchmesser
C Gesamtlänge

Abmessungen

DIN 11866-A (DIN 11850)
DIN 11866-B (EN ISO 1127)
DIN 11866-C (ASME BPE)

Normative Verweisungen, Anforderungen / Abnahmen (Vormaterial)

DIN 11865
BN2
EN 10088-1/-3
EN 10204
EN 10272
ASTM A276
ASTM A182/A182M / ASME SA182/SA182M
ASTM A479/A479M / ASME SA479/SA479M
AD 2000-W2

Kennzeichnung

Hersteller, Werkstoff, Abmessung, Schmelze,
DIN 11865

Toleranzen (Bezugsnorm)

DIN 11865 / ISO 2768-1

Verpackung

Schweißenden mit Kunststoffkappen verschlossen,
einzeln verpackt.

Werkstoffe

1.4435

weitere Werkstoffe auf Anfrage

Oberflächenbeschaffenheit ("MB")

innen: feinstgedreht, Ra < 0.8 µm
außen: feingedreht, Ra < 1.6 µm

Key

external diameter
internal diameter
total length

Dimensions

DIN 11866-A (DIN 11850)
DIN 11866-B (EN ISO 1127)
DIN 11866-C (ASME BPE)

Normative References, Requirements / Approvals (raw material)

DIN 11865
BN2
EN 10088-1/-3
EN 10204
EN 10272
ASTM A276
ASTM A182/A182M / ASME SA182/SA182M
ASTM A479/A479M / ASME SA479/SA479M
AD 2000-W2

Marking

manufacturer, material, dimension, heat,
DIN 11865

Tolerances (reference standard)

DIN 11865 / ISO 2768-1

Packaging

Welding ends covered with plastic caps,
wrapped separately.

Materials

316L

further materials on request

Surface condition ("MB")

inside: ultra-fine turned, Ra < 0.8 µm
outside: refined turned, Ra < 1.6 µm



Oberflächenqualitäten | surface qualities

Innenoberfläche internal surface finish	(Zusatz-) Artikel-Nr. (additional) order No
Ra < 0.6 µm (STERI-line®)	999279
Ra < 0.5 µm (STERI-line®)	999280
Ra < 0.4 µm (HQ-line®)	999281
Ra < 0.25 µm (HQ-line®)	999283

Bestellbeispiel | ordering example

Artikelbezeichnung + Ausführungen article description + variants	Artikel-Nr. order No
STERI-Red® K DN025/015 DIN (1.4435) concentric reducer DIN 11865-RK	707215
e-polier e-polished	
Ra < 0.6 µm	+ 999279